

¡ALTO! LEA ESTE PANFLETO ANTES DE USAR EL PRODUCTO Y CONSULTE AL PROFESIONAL EN CIENCIAS AGRÍCOLAS



# CUPROFIX® 50 WP

FUNGICIDA-DITIOCARBAMATO, INORGANICO  
MANCOZEB, COPPER SULFATE

## CUIDADO

ANTIDOTO: NO TIENE

ESTE PRODUCTO PUEDE SER MORTAL SI SE INGIERE Y/O SE INHALA,  
PUEDE CAUSAR DAÑOS A LOS OJOS Y A LA PIEL POR EXPOSICIÓN.

NO ALMACENAR EN CASAS DE HABITACIÓN.  
MANTÉNGASE ALEJADO DE LOS NIÑOS, PERSONAS MENTALMENTE INCAPACES,  
ANIMALES DOMÉSTICOS, ALIMENTOS Y MEDICAMENTOS.



### USO AGRONÓMICO

**MODO DE ACCIÓN:** Esta compuesto a base de Mancozeb y Sulfato de cobre con acción de contacto y protector. Actúa bloqueando el metabolismo del hongo en varias etapas del ciclo de Krebs. La acción variable permite bloquear la aparición y multiplicación de cepas de hongos resistentes a los fungicidas de ahí que la probabilidad de proliferación de cepas resistentes sea muy baja, debido a las numerosas mutaciones genéticas que necesita el hongo para hacerse inmune a estos productos.

**EQUIPO DE APLICACIÓN:** Este producto puede aplicarse con equipo de espalda, con equipo terrestre acoplado a un tractor con un volumen de aplicación de 400-600 litros por hectárea, o con un volumen de aplicación de 50 - 100 litros por hectárea. Observe que el equipo de aplicación esté en condiciones adecuadas de uso. Calibre el equipo de aplicación. Para aplicar utilice boquilla de cono hueco. Este producto no presenta ningún tipo de acción sobre el equipo de aplicación.

**FORMA DE PREPARACIÓN DE LA MEZCLA:** Para preparar el caldo de la aplicación, haga una pre-mezcla poniendo en un recipiente aparte la cantidad requerida de producto con un poco de agua hasta obtener una pasta semi-líquida y termine de llenar el tanque con agua limpia. El equipo y los utensilios empleados en la mezcla y aplicación deben ser lavados con suficiente agua después de cada jornada de trabajo. Deseche las aguas de lavado del equipo en un hueco, lejos de fuentes de agua y viviendas. Debe usar guantes y botas de hule durante el lavado del equipo de aplicación.



### RECOMENDACIONES DE USO: COSTA RICA

CULTIVO	ENFERMEDADES	INDICACIONES
TOMATE ( <i>Lycopersicon esculentum</i> )	Tizón temprano ( <i>Alternaria solani</i> ) Mancha bacterial ( <i>Pseudomonas sp</i> )	2.5 - 3.0 kg/ha. Iniciar las aplicaciones post-trasplante con intervalo de 14 a 21 días.
PAPA ( <i>Solanum tuberosum</i> )	Tizón temprano ( <i>Alternaria solani</i> )	2.5 - 3.0 kg/ha. Efectúe las aplicaciones con intervalo de 7 a 14 días.
CEBOLLA ( <i>Allium cepa</i> )	Mildiu veloso ( <i>Peronospora destructor</i> ) Mancha púrpura ( <i>Botrytis squamosa</i> ) Botritis ( <i>Botrytis spp</i> )	2.5 - 3.0 kg/ha. Efectúe las aplicaciones con intervalo de 15 a 20 días.
FRÍJOL ( <i>Phaseolus vulgaris</i> )	Antracnosis ( <i>Collectotrichum gloeosporioides</i> ) Mancha angular ( <i>Isariopsis griseola</i> )	Dosis: 1.5 - 3 kg. por hectárea ó 0.50 - 1.00kg en 200 litros de agua.
CUCURBITACEAS ( <i>Cucumis spp</i> ) MELÓN ( <i>Cucumis melo</i> ) SANDÍA ( <i>Cucumis vulgaris</i> )	Mildiu veloso ( <i>Pseudoperonospora destructor</i> ) Mancha angular ( <i>Pseudomonas sp.</i> )	2.5 - 3.0 kg/ha. Aplique antes de que aparezca la enfermedad y repita a intervalos de 3 semanas, según sea necesario.
MANGO ( <i>Mangifera indica</i> )	Antracnosis ( <i>Colletotrichum gloeosporioides</i> )	250 a 500 gramos por cada 100 litros de agua. De 2 a 3 kg/ha. Aplicar antes de la floración y posterior a ella cuando los frutos se están desarrollando.

**INTERVALO DE APLICACIÓN:** Ver cuadro anterior en vista de que es particular para cada caso.

**INTERVALO DE APLICACIÓN:** Aplicar cada 7, 14 ó 21 días, según el caso. Ver cuadro anterior.

**INTERVALO ENTRE LA ÚLTIMA APLICACIÓN Y COSECHA:** El intervalo de última aplicación y cosecha es de 14 días.

**INTERVALO DE REINGRESO AL ÁREA TRATADA:** Esperar a que se seque el rocío de la aplicación. Si es necesario entrar antes, debe utilizarse el equipo de protección completo.

**FITOTOXICIDAD:** No es fitotóxico usándolo en los cultivos y las dosis recomendadas en este panfleto.

**COMPATIBILIDAD:** Este producto es compatible con la mayoría de agroquímicos utilizados en agricultura, sin embargo es recomendable hacer una prueba preliminar al uso de este producto.

### PRECAUCIONES Y ADVERTENCIAS DE USO

**ALMACENAMIENTO Y TRANSPORTE:** Este producto no es inflamable, no es explosivo no corrosivo. No transporte este producto con alimentos, forrajes, medicamentos, ropa y utensilios de uso doméstico. No mantenga los herbicidas en contacto con otros agroquímicos. Almacene bajo llave en un lugar fresco, seco y alejado del calor. Conserve el producto en su envase original, etiquetado y cerrado herméticamente. No deje envases o empaques sin cerrar.

NO ALMACENAR ESTE PRODUCTO EN CASAS DE HABITACIÓN.  
MANTÉNGASE FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.



NO COMER, FUMAR O BEBER DURANTE EL MANEJO Y APLICACIÓN DE ESTE PRODUCTO, BÁÑESE DESPUÉS DE TRABAJAR Y PÓNGASE ROPA LIMPIA.

**SINTOMAS DE INTOXICACIÓN:** Irritación de la piel y mucosas. Estos agentes son irritantes a la piel y membranas mucosas respiratorias causando picazón de la garganta y tos si se inhalan cantidades excesivas.

### PRIMEROS AUXILIOS:

**INGESTIÓN:** Si el paciente está conciente y no presenta convulsiones, provoque el vómito mediante una correcta dosis de jarabe de ipecacuana (15 ml para niños o 30 ml para adultos) seguidos de 1 - 2 vasos de agua. En caso de no tener este hemético dar a beber suficiente agua y provocar el vómito tocando la parte posterior de la garganta con el dedo o algún objeto no punzocortante.

**INHALACIÓN:** Retire a la persona afectada del área contaminada a un área de mayor ventilación y manténgala en reposo. En caso necesario administre respiración artificial.

**CONTACTO CON LOS OJOS:** Lave inmediatamente con agua durante 15 minutos. Obtenga atención médica.

**CONTACTO CON LA PIEL:** Quite las prendas contaminadas y lave la zona afectada con suficiente agua y jabón.

NUCA DE A BEBER NI INDUZCA EL VÓMITO A PERSONAS EN ESTADO DE INCONSCIENCIA

**TRATAMIENTO MÉDICO:** El tratamiento médico es sintomático y de fortalecimiento general.

### CENTROS NACIONALES DE INTOXICACIÓN:

**NOMBRE DE LA INSTITUCIÓN**  
Centro de Intoxicaciones Karl Heuener Memorial  
Centro Nacional de Intoxicaciones Ministerio de Salud  
Hospital San Rafael  
Centro de Información y Asistencia Toxicológica  
Centro Nacional de Toxicología  
Centro de Investigación e Información de Medicamentos y Tóxicos  
Centro Nacional de Intoxicación

**PAÍS**  
Belice  
Costa Rica  
El Salvador  
Guatemala  
Nicaragua  
Panamá  
Honduras

**No. TELÉFONO**  
(501) 232-0735  
(506) 2223-1026  
(503) 221-0966 ext.140  
(502) 251-3562/232-0735  
(505) 294-4514  
(507) 269-2741  
(504) 326-213

### MEDIDAS PARA LA PROTECCIÓN DEL AMBIENTE:

**TÓXICO PARA PECES Y CRUSTÁCEOS**

**NO CONTAMINE RÍOS, LAGOS Y ESTANQUES CON ESTE PRODUCTO O CON ENVASES O EMPAQUES VACÍOS.**

**TÓXICO PARA ABEJAS:** En caso de existir apiarios cerca hacer aplicaciones al medio día o al anochecer.

**MANEJO DE ENVASES, EMPAQUES, DESECHOS Y REMANENTES:** Aproveche el contenido completo del envase, cuando lo vacíe, lave y enjuague tres veces con agua limpia y agregue el resultado del enjuague a la mezcla ya preparada. Inutilice los envases vacíos, perforados. Si el país cuenta con un programa oficial de recolección y disposición de envases, entregue éste al centro de recolección más cercano o deséchelo de acuerdo a las instrucciones del distribuidor del producto.

EL USO DE LOS ENVASES O EMPAQUES EN FORMA DIFERENTE PARA LO QUE FUERON  
DISEÑADOS, PONE EN PELIGRO LA SALUD HUMANA Y EL AMBIENTE

**AVISO DE GARANTÍA:** Garantizamos el contenido de este producto siempre que se encuentre en su envase original bien cerrado con su sello de garantía intacto. No asumimos responsabilidades por posibles daños ocasionados por el mal uso de este producto. Solo garantizamos el contenido declarado en la etiqueta y el agua recomendado en el panfleto. El usuario adquiere el producto con pleno conocimiento de ello.

**FABRICADO Y FORMULADO POR:**  
Cereagri S.A. Rues des Freses Lumiere 78370 Plaisir, Francia. Tel.: 33130817300

**IMPORTADO Y DISTRIBUIDO POR:** SERACSA  
Tel.: (506) 2279-6994  
www.seracsa.com

**PAÍS**  
COSTA RICA

**No. REGISTRO**  
4014

**FECHA REG.**  
28-02-1997

